

СОГЛАСОВАНО  
Генеральный директор -  
Руководитель ФГИСИ  
ФГУ «Ставропольский ЦСМ»



Зеренков  
2010 г.

<b>Линейки измерительные металлические</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20048-05</u>
--	--

Выпускаются по ГОСТ 427-75.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейки измерительные металлические предназначены для измерения внутренних и наружных линейных размеров изделий соответственно до 150; 300; 500; 1000 мм.

Применяются в машиностроении, приборостроении и в других отраслях промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Линейки измерительные представляют собой металлическую ленту, на которой нанесены две шкалы в виде штрихов через 1 мм. На линейках с пределом измерения 1000 мм допускается одна шкала. Каждый сантиметровый штрих шкалы линейки имеет числовое обозначение, указывающее расстояние в сантиметрах до этого штриха от начала шкалы.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел измерения линейки составляет, мм .....150; 300; 500; 1000.  
Габаритные размеры, мм .....190x20x0,5; 340x20x0,5; 540x20x0,5; 1030x40x1,0  
Масса соответственно, кг .....0,019; 0,03; 0,055; 0,32.  
Цена деления – 1 мм.

Отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы при температуре окружающей среды (20±5) °С составляют:

- ± 0,1 мм - для линейки с пределом измерений до 300 мм;
- ± 0,15 мм - для линейки до 500 мм
- ± 0,2 мм – для линейки до 1000 мм.

Отклонения от номинальных значений длин сантиметровых делений шкалы линейки составляют 0,1 мм, а отклонения от номинальных значений длин миллиметровых делений шкалы составляет ± 0,05 мм.

Разница в длине миллиметровых, полусантиметровых и сантиметровых штрихов не менее 1,5 мм.

Полный средний срок службы – 5 лет.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- линейка;
- паспорт на партию.

### ПОВЕРКА

Поверку линеек измерительных проводят по МИ 2024-89 ГСИ. Линейки измерительные металлические. Методика поверки.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия.  
МИ 2060-90 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6}$  – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип линеек измерительных металлических утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

#### Изготовитель:

ОАО «Ставропольский инструментальный завод», г. Ставрополь

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15

Телефон: (8652) 94-65-68

Факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82

Генеральный директор  
ОАО «Ставропольский  
инструментальный завод»



В.И. Русаков