



Линейки измерительные металлические размером 150, 300 и 1000 мм	Внесены в Государственный реестр средств измерений  Регистрационный № 18756-99  Взамен №
--	---

Выпускаются по ГОСТ 427-75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия» и Ат. 1.14.94 ТУ «Линейки измерительные металлические. Технические условия».

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейки предназначены для измерения внутренних и наружных линейных размеров. По устойчивости к климатическим воздействиям линейки соответствуют исполнению УХЛ категории 3 по ГОСТ 15150-69.

Применяются на предприятиях различных отраслей промышленности и транспорта.

### ОПИСАНИЕ

Линейка представляет собой металлическую пластину с нанесенными на ней двумя или одной шкалой со штрихами через 1 мм и цифровкой делений через сантиметр.

Основные параметры и метрологические характеристики:

диапазоны - (0-150) мм; (0-300) мм; (0-1000) мм

ширина, мм:

с пределами измерений до 300 мм - 18,0 - 22,0

с пределами измерений до 1000 мм - 36,0 - 40,0

толщина, мм:

с пределами измерений до 300 мм - 0,4 - 0,6

с пределами измерений до 1000 мм - 0,8 - 2,0

цена деления 1 мм;

пределы измерений 150 мм, 300 мм и 1000 мм;

отклонение от номинальной длины между любым штрихом и началом или концом шкалы не более, мм:

с пределами измерений до 300 мм - ±0,10

с пределами измерений до 1000 мм - ±0,20

полный средний срок службы не менее 5 лет.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом в правом верхнем углу титульного листа паспорта.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входит линейка измерительная металлическая и паспорт на партию из 50 шт.

## ПОВЕРКА

Поверка при выпуске из производства и при эксплуатации осуществляется в соответствии с МИ 2024-89 «Рекомендация. ГСИ. Линейки измерительные металлические. Методика поверки».

Основное оборудование, необходимое для поверки линейек :

поверочная плита класса точности 2 по Гост 10905-89, щупы набор № 1 класса точности 2 по ТУ 2-034-225, угломер типа УН по ГОСТ 5378-88, образцы шероховатости по ГОСТ 9378-75, штангенциркуль ШЦП по ГОСТ 166-89, брусковая штриховая мера длины 3-го разряда по ГОСТ 1206.

Межповерочный интервал – пять лет.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 427-75 «Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования».

Ат. 1. 14. 94 ТУ «Линейки измерительные металлические. Технические условия».

МИ 2024-89. «Рекомендация. ГСИ. Линейки измерительные металлические. Методика поверки».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Линейки измерительные металлические соответствуют требованиям ГОСТ 427-75 и ТУ.

Изготовитель: предприятие «ТЕРМО», 623400, г. Каменск-Уральский  
Свердловской обл., Синарский трубный завод.

Директор предприятия «ТЕРМО»



В. Н. Митрошкин

