

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки измерительные металлические Horex серии 46

Назначение средства измерений

Линейки измерительные металлические Horex серии 46 (далее – линейки) предназначены для измерений линейных размеров.

Описание средства измерений

Принцип измерения с помощью линеек измерительных металлических Horex серии 46 основан на непосредственном сравнении шкалы линейки с линейными размерами объекта.

Линейки представляют собой металлическую ленту, на которой нанесены оцифрованные шкалы, и выпускаются в различных модификациях, которые отличаются пределами измерений линейки, метрологическими характеристиками, количеством шкал, конструкцией и имеют обозначение 46 XXXX L, где:

46 – серия;

XXXX – исполнение:

1000 – линейки измерительные металлические с одной шкалой с ценой деления 1 мм, нулевая отметка которой удалена от торца линейки не менее, чем на 5 мм;

1100 – линейки с одной шкалой с ценой деления 1 мм, нулевая отметка которой совпадает с торцом линейки;

1200 – линейки с одной шкалой, нанесенной на фаске, с ценой деления 1 мм;

1600 – линейки с двумя шкалами с ценой деления 1 мм, широкие;

1790 – линейки с двумя шкалами: с ценой деления 1 мм и 1 дюйм, оснащенные съемным ползунком и таблицей пересчета мм/дюймы на обратной стороне линейки;

1796 – линейки с двумя шкалами с ценой деления 1 мм;

1800 – линейки с двумя шкалами: с ценой деления 1 мм и с ценой деления 0,5 мм;

1805 – линейки двусторонние, с каждой стороны по две шкалы: с ценой деления 1 мм и с ценой деления 0,5 мм;

1810 – линейки с двумя шкалами: с ценой деления 1 мм и 1 дюйм;

L – предел измерения линейки, мм.

Общий вид линеек измерительных металлических Horex серии 46 представлен на рисунках 1, 2.

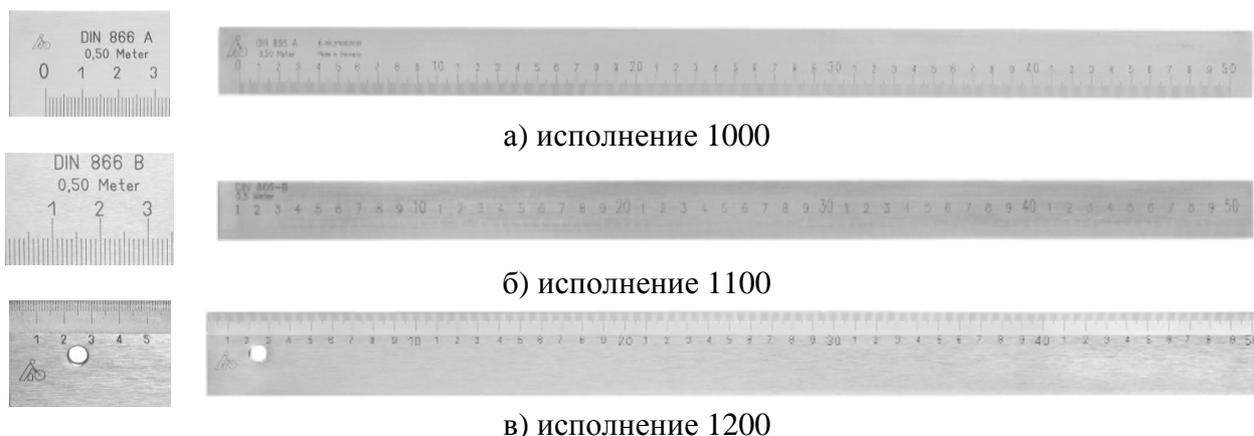


Рисунок 1 - Общий вид линеек измерительных металлических Horex серии 46

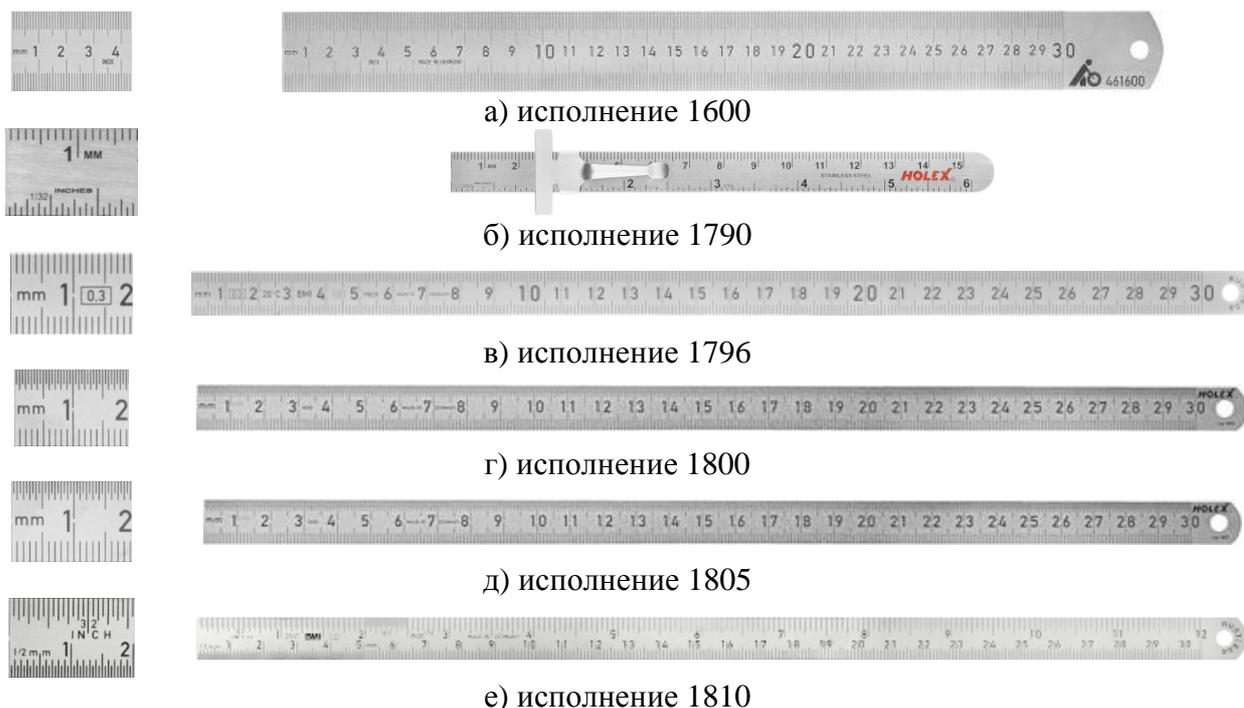


Рисунок 2 - Общий вид линеек измерительных металлических Horex серии 46
Пломбирование линеек не предусмотрено

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

| Наименование характеристики | Значения для исполнений линеек измерительных металлических Horex серии 46 | | | | | | | | | |
|--|---|-----------|-------|-----------------------|----------------------------------|------|--------------------------|-------------------------------|---------------|--------------------------|
| | 1000 | 1100 | 1200 | 1600 | 1790 | 1796 | 1800 | 1805 | 1810 | |
| Цена деления шкалы, мм | 1 | | | | | | 1, 0,5 | 1, 0,5 | 1 | |
| Пределы измерений длины, мм | 500, 1000, 2000 | 500, 1000 | 2000 | 500, 1000, 2000, 3000 | 300, 500, 1000, 1500, 2000, 3000 | 150 | 150, 200, 300, 500, 1000 | 100, 150, 200, 300, 500, 1000 | 150, 200, 300 | 150, 200, 300, 500, 1000 |
| Допускаемые отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояния между любым штрихом и началом или концом шкалы, мм | ±0,1 | | ±0,15 | ±(0,3+0,2·L)* | | | | | | |

* где L – значение длины в метрах

Таблица 2 – Основные технические характеристики

| Наименование характеристики | Значение |
|---|---------------|
| Допуск перпендикулярности торцевых граней, ' | ±10 |
| Допуск прямолинейности продольных ребер, мм/м | 1 |
| Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С | от +12 до +28 |
| Средний срок службы, лет, не менее | 5 |

Таблица 3 – Габаритные размеры и масса

| Модификация | Масса, г, не более | Ширина, мм, не более | Длина, мм, не более | Толщина, мм, не более |
|-------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| 461000 500 | 750 | 30 | 540 | 6 |
| 461000 1000 | 2300 | 40 | 1030 | 8 |
| 461000 2000 | 6000 | 50 | 2010 | 10 |
| 461100 500 | 500 | 25 | 520 | 5 |
| 461100 1000 | 1450 | 30 | 1020 | 6 |
| 461100 2000 | 5000 | 40 | 2010 | 8 |
| 461200 500 | 700 | 40 | 520 | 5 |
| 461200 1000 | 1350 | 40 | 1020 | 5 |
| 461200 2000 | 2950 | 40 | 2010 | 6 |
| 461200 3000 | 8350 | 50 | 3010 | 10 |
| 461600 300 | 85 | 30 | 350 | 1 |
| 461600 500 | 150 | 30 | 550 | 1 |
| 461600 1000 | 250 | 30 | 1050 | 1 |
| 461600 1500 | 400 | 30 | 1550 | 1 |
| 461600 2000 | 500 | 30 | 2000 | 1 |
| 461600 3000 | 750 | 30 | 3050 | 1 |
| 461790 150 | 10 | 25 | 160 | 5 |
| 461796 150 | 10 | 15 | 170 | 0,5 |
| 461796 200 | 15 | 15 | 220 | 0,5 |
| 461796 300 | 20 | 15 | 320 | 0,5 |
| 461796 500 | 40 | 20 | 530 | 0,5 |
| 461796 1000 | 75 | 20 | 1030 | 0,5 |

Продолжение таблицы 3

| Модификация | Масса, г, не более | Ширина, мм, не более | Длина, мм, не более | Толщина, мм, не более |
|-------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| 461800 100 | 10 | 15 | 120 | 0,5 |
| 461800 150 | 10 | 15 | 170 | 0,5 |
| 461800 200 | 15 | 15 | 220 | 0,5 |
| 461800 300 | 20 | 15 | 320 | 0,5 |
| 461800 500 | 40 | 20 | 530 | 0,5 |
| 461800 1000 | 75 | 20 | 1030 | 0,5 |
| 461805 150 | 10 | 15 | 170 | 0,5 |
| 461805 200 | 15 | 15 | 220 | 0,5 |
| 461805 300 | 20 | 15 | 320 | 0,5 |
| 461810 150 | 10 | 15 | 170 | 0,5 |
| 461810 200 | 15 | 15 | 220 | 0,5 |
| 461810 300 | 20 | 15 | 320 | 0,5 |
| 461810 500 | 40 | 20 | 530 | 0,5 |
| 461810 1000 | 75 | 20 | 1030 | 0,5 |

Знак утверждения типа

наносят на титульный лист «Паспорта» типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

| Наименование | Обозначение | Количество |
|---|----------------|------------|
| Линейка измерительная металлическая Horex серии 46 | | 1 шт. |
| Паспорт | | 1 экз. |
| «ГСИ. Линейки измерительные металлические Horex серии 46. Методика поверки» | МП 72-233-2018 | 1 экз.* |
| * - в один адрес | | |

Поверка

осуществляется по документу МП 72-233-2018 «ГСИ. Линейки измерительные металлические Horex серии 46. Методика поверки», утвержденному ФГУП «УНИИМ» 10 октября 2018 г.

Основные средства поверки:

Мера длины штриховая 3-го разряда по ГОСТ Р 8.763-2011.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к линейкам измерительным металлическим Horex серии 46

ГОСТ Р 8.763-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм

Техническая документация компании Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge, Германия

Изготовитель

Компания Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge, Германия
Адрес: Haberlandstraße 55 D-81241 München, Германия
Телефон/факс: +(49)0-6021-3407-0

Заявитель

Закрытое акционерное общество «Хоффманн Профессиональный Инструмент»
Адрес: 193230, г. Санкт-Петербург, пер. Челиева, д. 13, Бизнес-центр «Мак Тауэр»
Телефон/факс: +7 (812) 309-11-33
E-mail: info@hoffmann-group.ru
Web-сайт: www.hoffmann-group.com

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии»

Адрес: 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4
Телефон: +7 (343) 350-26-18
E-mail: uniim@uniim.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «УНИИМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311373 от 10.11.2015 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2018 г.