

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор -
Руководитель ФГУ «ВНИИ СТМ»
ФГУ «Всероссийский ЦСМ»
В. П. Серенков
« 23 » 2010 г.



Угольники поверочные 90° типа УШ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>666-10</u>
----------------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 3749-77.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Угольники поверочные предназначены для поверки прямых углов средств измерений и контроля взаимоперпендикулярного расположения деталей или каких либо поверхностей.

Применяются в машиностроении, приборостроении и в других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Угольники поверочные представляют собой стальные угольники с широким основанием.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры угольников Н x L, мм100x60; 160x100; 250x160; 400x250;
630x400; 1000x630; 1600x1000

Классы точности 1 и 2

Угольники размагничены.

Допуски перпендикулярности измерительных поверхностей к опорным, плоскостности измерительных и опорных поверхностей и параллельности опорных поверхностей при температуре воздуха в помещении (20±3,5) °С и изменении температуры не превышающем 0,5 °С/ч указаны в таблице:

Таблица

Размер угольника H x L, мм	Допуск, мкм							
	перпендикулярности		плоскостности измерительных поверхностей		плоскостности опорных поверхностей		параллельности опорных поверхностей	
	Классы точности							
	1	2	1	2	1	2	1	2
100x60	6,0	15,0	2,0	4,0	2,5	5,0	6,0	12,0
160x100	7,0	18,0	3,0	6,0	4,0	8,0	7,0	14,0
250x160	9,0	22,0	3,0	6,0	4,0	8,0	9,0	18,0
400x250	12,0	30,0	5,0	10,0	6,0	12,0	12,0	25,0
630x400	16,0	40,0	6,0	12,0	8,0	16,0	16,0	30,0
1000x630	20,0	40,0	10,0	20,0	12,0	24,0	24,0	40,0
1600x1000	-	90,0	-	30,0	-	36,0	-	60,0

Габаритные размеры, мм100x60x14; 160x100x14; 250x160x18; 400x250x23;
630x400x33; 1000x630x33; 1600x1000x33

Масса соответственно, кг 0,22; 0,52; 1,10; 2,75; 6,00; 12,20; 19,50

Полный срок службы угольников - 5 лет.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- угольник;
- чехол;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверку угольников поверочных проводят по МИ 1799-87 ГСИ. Угольники поверочные 90°. Методика контроля.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90°. Технические условия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип угольников поверочных УШ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель:

ОАО «Ставропольский инструментальный завод», г. Ставрополь

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15

Телефон: (8652) 94-65-68

Факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82

Генеральный директор

ОАО «Ставропольский
инструментальный завод»



В.И. Русаков