

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**  
для Государственного реестра

**СОГЛАСОВАНО**

Генеральный директор

ФГУ «Ставропольский ЦСМ»

М.П.

В. Г. Зеренков

« 30 » 09 2005 г.

Угольники поверочные 90° слесарные с широким основанием УШ	Внесены в Государственный реестр средств измерений  Регистрационный № 666-00 Взамен №
--	---

Выпускаются по ГОСТ 3749-77

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Угольники поверочные предназначены для поверочных работ в различных отраслях промышленности.

**ОПИСАНИЕ**

Угольники поверочные представляют собой стальные угольники с широким основанием.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Размеры угольников, мм:  
250x160  
400x250  
630x400  
1000x630;
- масса, кг: 1,1; 2,75; 6; 12,2;
- класс точности 1 и 2;
- допуски перпендикулярности измерительных поверхностей к опорным, плоскостности измерительных и опорных поверхностей и параллельности опорных поверхностей при температуре воздуха в помещении  $(20 \pm 3,5)^\circ\text{C}$  и изменении температуры не превышающем  $0,5^\circ\text{C}/\text{ч}$  указаны в таблице:

Таблица

Размер угольника Н x L, мм	Допуск, мкм							
	перпендикулярности		плоскостности измерительных поверхностей		плоскостности опорных поверхностей		параллельности опорных поверхностей	
	Классы точности							
	1	2	1	2	1	2	1	2
250x160	9	22	3	6	4	8	9	18
400x250	12	30	5	10	6	12	12	25
630x400	16	40	6	12	8	16	16	30
1000x630	20	40	10	20	12	24	24	40

- полный средний срок службы угольников до списания - 5 лет.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на титульный лист паспорта типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: угольник УШ 250-630.00 СБ, паспорт УШ 250.00 ПС.

### ПОВЕРКА

Поверку угольников проводят по МИ 1799-87 Угольники поверочные 90°. Методика контроля.

Межповерочный интервал 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90°. Технические условия.

МИ 1799-87 Угольники поверочные 90°. Методика контроля.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип угольники поверочные слесарные с широким основанием типа УШ утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Обязательной сертификации в системе ГОСТ Р не подлежат.

#### Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.

Телефон: (8652) 94-66-98

94-67-42

Факс: (8652) 24-87-82



*[Handwritten signature]* В.И. Русаков