



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

17 " декабря 2009 г.

<p>ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ НОНИУСНЫЕ Micron</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43889-10</u> Взамен № _____</p>
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы MICRONTOLS S.P.O., Чешская Республика

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенрейсмасы нониусные Micron (далее штангенрейсмасы) предназначены для измерений высоты изделий, а также для разметки.

Штангенрейсмасы применяются в условиях цехов и лабораторий машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенрейсмасы состоят из основания, штанги с рамкой, устройства микрометрической подачи и разметочной ножки. Рамка свободно перемещается по штанге. Подвижные и сменные элементы штангенрейсмаса фиксируются стопорными винтами.

Диапазоны измерений: 0...250; 0...300; 40...400; 60...500; 60...630; 100...1000 мм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Диапазон измерений, мм	Значение отсчета по нониусу, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0...250	0,05; 0,02	±0,05
0...300		±0,05
40...400		±0,05
60...500		±0,05
60...630		±0,08
100...1000		±0,10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенрейсмасов типографским методом и на основании штангенрейсмаса методом наклейки

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенрейсмас;
- разметочная ножка;
- футляр;
- паспорт;
- методика поверки

ПОВЕРКА

Поверка штангенрейсмасов производится в соответствии с документом по поверке «Штангенрейсмасы нониусные Micron. Методика поверки», разработанным, утвержденным в декабре 2009 г и включенным в комплект поставки.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»

Техническая документация фирмы-производителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенрейсмасов нониусных Micron утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

MICRONTOLS S.P.O.

Адрес: Dvoakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic.

Телефон: +420 387 415 073.

E-mail: mt@microntools.cz

www.microntools.cz

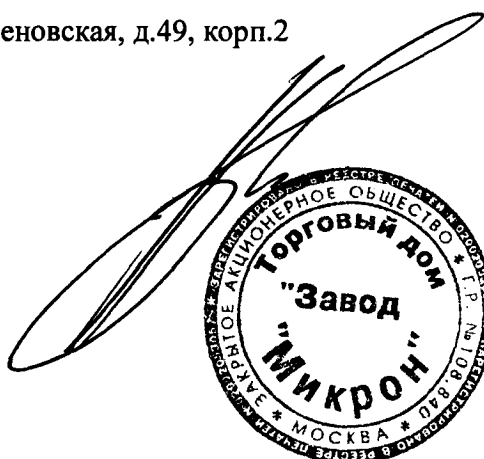
ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО ТД «Завод «Микрон»

Адрес: 107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, корп.2

тел/факс. (495) 775-24-75.

Генеральный директор
ЗАО ТД «Завод»Микрон»



В.А.Назин