

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ –
заместитель генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С.Евдокимов

2006г

О П И С А Н И Е

типа средств измерений

Рулетки измерительные металлические UM3M UM5M TL5M BT8M EX10/5 EX20/5 TS20/2 TS30/2 TS50/2 TR20/5 TR30/5 TR50/5 TC30/5 YC50/5 YR30/5 YR50/5 PR100/5	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>22003-07</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «FISCO TOOLS LIMITED» (Великобритания)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рулетки измерительные металлические предназначены для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой рулетки.

Область применения - геодезические работы, измерения в строительстве, промышленности и в различных отраслях хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Рулетки измерительные металлические представляют собой металлическую ленту, с нанесенной измерительной шкалой с миллиметровыми интервалами, помещенную в корпус с механизмом наматывания. Выпускаемые рулетки имеют следующие конструктивные особенности:

Модель	Длина, м:	Корпус	Сталь	Лента	Покрытие
UM3M	3	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Эмалевое
UM5M	5	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Эмалевое
TL5M	5	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Эмалевое
BT8M	8	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Эмалевое
EX10/5	10	Закрытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
EX20/5	20	Закрытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
TS20/2	20	Открытый	Нержавеющая	Плоская	Лаковое
TS30/2	30	Открытый	Нержавеющая	Плоская	Лаковое
TS50/2	50	Открытый	Нержавеющая	Плоская	Лаковое
TR20/5	20	Открытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
TR30/5	30	Открытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
TR50/5	50	Открытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
TC30/5	30	Открытый	Углеродистая	Плоская	Полимерное
YC50/5	50	Открытый	Углеродистая	Плоская	Полимерное
YR30/5	30	Открытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
YR50/5	50	Открытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
PR100/5	100	Открытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Класс точности	
	2	3
Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, мм, не более: <ul style="list-style-type: none"> • миллиметрового • сантиметрового • дециметрового • метрового и более 	$\pm 0,15$ $\pm 0,20$ $\pm 0,30$ $\pm [0,3 + 0,15(L-1)]$	$\pm 0,2$ $\pm 0,3$ $\pm 0,4$ $\pm [0,4 + 0,2(L-1)]$
Ширина ленты, мм: <ul style="list-style-type: none"> • плоской • желобчатой 	13 16 (20-TL5M; 25-BT8M)	
Толщина ленты, мм: <ul style="list-style-type: none"> • плоской • желобчатой • с полимерным покрытием 	0,20 0,15 0,60	
Ширина штриха ленты, мм: <ul style="list-style-type: none"> • плоской • желобчатой • с полимерным покрытием 	0,3 0,2 0,45	
Габаритные размеры, Д x ШxВ, мм, не более: <ul style="list-style-type: none"> • UM3M • UM5M • TL5M • BT8M • EX10/5 • EX20/5 • YC50/5, YR30/5, YR50/5 • TS20/2, TS30/2, TS50/2, TR20/5, TR30/5, TR50/5, TC30/5 • PR100/5 	50 x 46 x 35 72 x 66 x 35 65 x 65 x 30 100 x 90 x 40 107 x 105 x 34 132 x 130 x 34 360 x 200 x 40 330 x 160 x 40 356 x 266 x 55	

Масса, кг, не более: • UM3M • UM5M • TL5M • BT8M • EX10/5 • EX20/5 • YC50/5 • YR30/5 • YR50/5 • TS20/2 • TS30/2 • TS50/2 • TR20/5 • TR30/5 • TR50/5 • TC30/5 • PR100/5	0,11 0,16 0,22 0,50 0,36 0,54 1,30 0,95 1,30 0,63 0,85 1,22 0,58 0,85 1,17 0,82 1,94
Условия эксплуатации, °С:	От -40 до +50
Условия хранения, °С:	От -50 до +50
Полный средний ресурс, циклов *, не менее: • для рулеток с лентами из нержавеющей стали • для рулеток с лентами из углеродистой стали	2000 1500

* Цикл включает в себя вытягивание ленты на полную длину, натяжение рабочим усилием, отсчет и наматывание ленты.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений наносится на корпус рулетки и печатным способом на титульный лист эксплуатационной документации в соответствии с Правилами по метрологии ПР50.2.009-94 «Порядок проведения испытаний и утверждения типа средств измерений».

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект рулетки измерительной металлической включает:

1. Рулетка измерительная металлическая 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации (на поставляемую партию).....1 шт

ПОВЕРКА

Поверка рулеток измерительных металлических проводится в соответствии с МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1год.

Перечень основного оборудования необходимого для поверки:

- Штриховая мера длины КЛ 3 разряда ГОСТ 12069-90
- Компаратор для поверки рулеток МИ 1780-87
- Лупа измерительная ЛИ-3 ГОСТ 25706-83
- Лента измерительная 3 разряда МИ 2060-90

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия»
- Техническая документация фирмы «FISCO TOOLS LIMITED» (Великобритания)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Рулетки измерительные металлические UM3M, UM5M, TL5M, BT8M, EX10/5, EX20/5, TS20/2, TS30/2, TS50/2, TR20/5, TR30/5, TR50/5, TC30/5, YC50/5, YR30/5, YR50/5, PR100/5 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

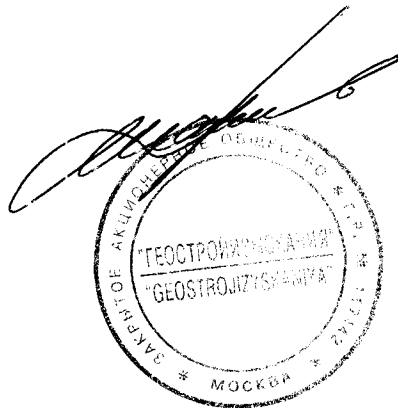
Изготовитель:

Фирма «FISCO TOOLS LIMITED» (Великобритания)
Brook Road, Rayleigh, Essex SS6 7XD, UK
Tel: +44(0) 1268 747074
Fax: +44(0) 1268 782801

**Дилер фирмы
«FISCO TOOLS LIMITED»
в России**

ЗАО «Геостройизыскания»
107023, Москва, ул. Малая Семеновская, д.9, стр. 6
Тел./Факс: (095) 101-22-08

**Генеральный директор
ЗАО "Геостройизыскания"**



А.М. Шагаев