

СОГЛАСОВАНО



## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Микрометры гладкие с ценой деления 0,01 мм типа МК	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 33444-04
--	--

Выпускаются по ГОСТ 6507-90.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры гладкие с ценой деления 0,01 мм типа МК (далее микрометры) предназначены для измерения наружных размеров изделий и применяются в различных отраслях машиностроения.

### ОПИСАНИЕ

Микрометры конструктивно состоят из измерительной скобы и устройства микрометрической подачи. В резьбовой части стебля микрометра перемещается микровинт. Измерительные поверхности микровинта и пятки оснащены твердым сплавом. Микрометры при отсчете по шкалам стебля и барабана и с ценой деления 0,01 мм выпускаются 2 класса точности.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер	MK25, MK50, MK75, MK100	MK125, MK150, MK175, MK200	MK225, MK250, MK275, MK300
Верхний предел измерений, мм	25, 50, 75, 100	125, 150, 175, 200	225, 250, 275, 300
Цена деления, мм	0,01	0,01	0,01
Предел допускаемой погрешности, мкм	±4,0	±5,0	±6,0
Измерительное усилие, Н		5 ÷ 10	
Номинальные размеры установочных мер, мм	25, 50, 75	100, 125, 150, 175	200, 225, 250, 275
Допускаемое отклонение от плоскостности плоских измерительных поверхностей, мкм		0,9	
Допускаемое отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей, мкм:	2,0...3,0	4,0	6,0...8,0
Температура эксплуатации, °C		10 ÷ 30	
Габаритные размеры, мм:			
длина	149 ÷ 224	249 ÷ 324	349 ÷ 424
ширина	71 ÷ 113	127 ÷ 169	183 ÷ 225
высота	26	26	26
Масса, кг, не более	0,205 ÷ 0,375	0,670 ÷ 1,085	1,200 ÷ 1,950

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Микрометр гладкий	- 1 шт.
Установочная мера	- 1 шт.
Ключ	- 1 шт.
Футляр	- 1 шт.
Руководство по эксплуатации	- 1 шт.
<b>Паспорт</b>	<b>- 1 шт.</b>

### ПОВЕРКА

Проверка производится в соответствии с МИ 782 -85 «Микрометры с ценой деления 0.01 мм. Методика поверки.»

Основными средствами поверки являются:

плоскопараллельные концевые меры длины согласно ГОСТ 9038-90, поверенные в качестве эталонных по 4-му разряду по МИ 2060-90.

Межпроверочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 6507-90 «Микрометры.

Технические условия”

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Микрометры гладкие с ценой деления 0,01 мм типа МК» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма «Etalon», Китай

*R M A 807, Star Plaza, 38 HongKong*

Заявитель: ЗАО «Эталон»

127253, г. Москва, Дмитровское шоссе, д.

Генеральный директор ЗАО «Эталон»

С.Н.Весельчаков

Заместитель начальника лаборатории 445

ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»

М.А.Кириллов

