



СОГЛАСОВАНО
Директор ФГУП ВНИИМС

А.И. Асташенков

2002 г.

Штангенциркули цифровые ABSOLUTE Digimatic серий 500, 550, 551	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <i>22529-02</i>
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы Mitutoyo, Япония

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули цифровые ABSOLUTE Digimatic серий 500, 550, 551 предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, а также глубины пазов, выемок и т.д..

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули цифровые ABSOLUTE Digimatic серий 500, 550, 551, состоят из штанги и рамки, имеющей дисплей с цифровой индикацией результатов измерений, губок для наружных и внутренних измерений а также фиксирующего винта. Штангенциркули цифровые ABSOLUTE Digimatic выпускаются серий 500, 550, 551 в зависимости от пределов измерений и конструктивных особенностей измерительных губок.

Измерительные поверхности изготовлены из антикоррозионных материалов с упрочнением, с заостренными губками (наружными и внутренними), что позволяет измерять размеры небольших канавок и отверстий. Однажды установленный нуль сохраняется до момента смены батареи. Система ABSOLUTE отличается наличием специального очистителя направляющих от пыли. Все модификации приборов в зависимости от назначения имеют одну или несколько специальных функций, например, установку начала измерительного диапазона (ORIGIN), возможность измерения в метрической и дюймовой системах (INCH/MM), возможность удерживать последний результат измерений (HOLD) и т.д. Питание автоматически выключается, если штангенциркуль не используется в течение 20 мин.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип штангенциркуля	Серия 500	Серия 550	Серия 551
Диапазоны измерения, мм	0 – 150		
	0 – 200	0 – 200	0 – 200
	0 – 300	0 – 300	0 – 300
	0 – 450	0 – 450	0 – 500
	0 – 600	0 – 600	0 – 750
	0 – 1000	0 – 1000	0 – 1000
Предел допускаемой погрешности при измерении наружных и внутренних размеров, мм	на длине до 150 мм	0,02	
	на длине до 200 мм	0,03	0,03
	на длине до 300 мм	0,03	0,03
	на длине до 450 мм	0,05	0,05
	на длине до 500 мм		
	на длине до 600 мм	0,05	0,05
	на длине до 750 мм		
на длине до 1000 мм	0,07	0,07	0,07
Разрешение, мм	0,01		
Питание, В	батарея CR 44		
Диапазон рабочих температур, °С	10 - 40		
Масса, кг	0,162-3,3	0,18-3,35-	0,19-3,43

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на техническую документацию к приборам.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Штангенциркуль в мягком чехле, батарея

Дополнительно поставляется приспособление для измерений отверстий, канавок и ступенек (трех типоразмеров), соединительные кабели с выключателем и стойка.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей производится по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от интенсивности использования, но не более 1 года.

НОРМАТИВНЫЕ И-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия, кроме п. 2.8
Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Штангенциркули цифровые ABSOLUTE Digimatic соответствуют требованиям НД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма Mitutoyo, Япония
Адрес: 20-1, Sakado 1-chome, Takatsu-ku,
Kawasaki-shi 213-0012, Japan
Ph (044)822-4124, Fax (044)822-4000

Начальник отдела ФГУП ВНИИМС



В.Г. Лысенко

Начальник лаборатории



Н.А. Табачникова